



LUBRICANTS

Transmission Oil SAE 90

Phillips 66® Transmission Oil SAE 90 es un aceite mineral SAE 90 para lubricación de engranajes, recomendado para transmisiones manuales, cajas de distribución y ejes traseros de automóviles, equipos agrícolas y equipos fuera de carretera cuando el fabricante especifica un aceite de engranajes API GL-1. También se puede utilizar en aplicaciones industriales ligeras, donde se especifica un aceite mineral no compuesto ISO VG 150 o AGMA 4.

Transmission Oil SAE 90 tiene buena resistencia de película e inhibidores de corrosión para proteger a los engranajes, cojinetes y sincronizadores. También tiene buena resistencia contra la oxidación para minimizar la formación de acumulaciones y buena resistencia contra la espuma.

Usos

- Transmisiones manuales de múltiples velocidades para servicio pesado y cajas de distribución en camiones y autobuses, donde el fabricante especifica un aceite para engranajes API GL-1, SAE 90
- Cajas de engranajes industriales cerradas con poca carga, donde el fabricante (OEM) especifica un aceite de engranajes tipo R & O, AGMA 4
- Lubricación general en aplicaciones que requieren un aceite mineral ISO VG 150 no compuesto

Transmission Oil SAE 90 cumple los requisitos de:

- Servicio API GL-1

Características/Beneficios

- Buena resistencia de película para protección contra el desgaste
- Buena resistencia contra la oxidación
- Protege contra la herrumbre y corrosión
- Buena resistencia contra la espuma

Nota: Transmission Oil SAE 90 no contiene aditivos de presión extrema ni de oleosidad. NO se recomienda usarlo en los engranajes hipoidales típicos en los ejes traseros de automóviles de pasajeros y camiones, ni en los tornillos sin fin.

**Lubricante
Mineral SAE
90 Para
Engranajes, API
GL-1**

**KEEPING THE
WORLD
RUNNING
SMOOTHLY.**





Transmission Oil SAE 90

Propiedades Típicas	
Grado SAE	90
Grado ISO	150
Grado AGMA	4
Gravedad Específica @ 60°F	0.875
Densidad, lbs/gal @ 60°F	7.28
Color, ASTM D1500	2.5
Punto de Inflamación (COC), °C (°F)	277 (531)
Punto de Fluidez, °C (°F)	-17 (1)
Viscosidad,	34.0
cSt @ 40°C	155
cSt @ 100°C	15.5
SUS @ 100°F	813
SUS @ 210°F	81.8
Índice de Viscosidad	101

Información de salud y seguridad

Para recomendaciones sobre el manejo y uso apropiado de este producto, por favor referirse a las fichas de seguridad en <http://www.phillips66.com/EN/products/Pages/MSDS.aspx>.