



## X/C® 5606H and X/C® 5606A Aviation Hydraulic Fluids

Phillips 66® X/C 5606H y X/C 5606A Aviation Hydraulic Fluids son aceites de base mineral y alto índice de viscosidad. Son fluidos hidráulicos anti desgaste sin cenizas (sin zinc) desarrollados para satisfacer las demandas severas de aplicaciones aeroespaciales e industriales. Tienen excelente resistencia a la oxidación y sobresalientes propiedades a bajas temperaturas, lo cual permite su uso en un amplio rango de temperaturas. Proporcionan una excelente protección contra el desgaste en bombas y motores hidráulicos, protegen los componentes de los sistemas hidráulicos contra la herrumbre y la corrosión y son resistentes a la formación de espuma excesiva que pudiera causar una respuesta pobre o lenta del sistema hidráulico.

X/C 5606H Aviation Hydraulic Fluid satisface los requerimientos de limpieza para aceites hidráulicos “Súper Limpios” que se usan en los sistemas hidráulicos de las aeronaves modernas. X/C 5606A Aviation Hydraulic Fluid se recomienda para sistemas hidráulicos que no requieren aceites “Súper Limpios”. Ambos fluidos son de color rojo para fines de identificación y de detección de fugas.

### Usos

X/C Aviation Hydraulic Fluids son recomendados para sistemas no-presurizados operando entre -54°C y 90°C (-65°F a 194°F) y en sistemas presurizados trabajando entre -54°C y 135°C (-65°F a 275°F) a presiones de hasta 3,000 psi<sup>(1)</sup>

Aplicaciones típicas incluyen:

- Sistemas de control de aviación y misiles, autopilotos y sistemas de absorción de impactos
- Demoledoras, grúas y equipo de servicio eléctrico (plataforma elevadora) donde se requiere funcionamiento en todo tipo de clima
- Robots industriales
- Sistemas hidráulicos que requieren un fluido “Súper Limpio” para una vida de útil prolongada y confiabilidad de operación (X/C 5606H)

X/C 5606H Aviation Hydraulic Fluid cumple los requerimientos de:

- La especificación Militar U.S. MIL-PRF-5606H (sustituye a MIL-O-5606, AN-O-336, AN-VV-O-336 y AAF-3580)

X/C 5606A Aviation Hydraulic Fluid cumple los requerimientos de:

- La especificación Militar U.S. MIL-H-5606A (obsoleta)

<sup>(1)</sup>**NOTA:** No usar estos productos en sistemas hidráulicos con elastómeros de hule natural.

**Fluidos  
Hidráulicos Anti  
desgaste Libres  
de Zinc Para  
Aplicaciones  
Aeroespaciales  
e Industriales**

**KEEPING THE  
WORLD  
RUNNING  
SMOOTHLY.**





## Características/Beneficios

- Índice de viscosidad muy alto, lo cual permite su uso en un amplio rango de temperaturas
- Sobresalientes propiedades a bajas temperaturas
- Excelente protección contra el desgaste
- Resiste la formación de depósitos y el incremento de la viscosidad debido a la oxidación
- Protege contra la herrumbre y la corrosión
- Buena resistencia a la formación de espuma
- No contiene el zinc u otros metales pesados

## X/C® 5606A Aviation Hydraulic Fluid

Propiedades Típicas	
<b>Grado SAE</b>	<b>15</b>
Gravedad, °API	31.0
Gravedad Específica @ 60°F	0.871
Densidad, lbs/gal @ 60°F	7.25
Color, Visual	Red
Punto de Inflamación (COC), °C (°F)	90 (194)
Punto de Fluidez, °C (°F)	-64 (-83)
Viscosidad, Cinemática	
cSt @ -54°C	2,450
cSt @ -40°C	495
Índice de Viscosidad	382
Numero Ácido, ASTM D664, mg KOH/g	0.05
Numero de Precipitación, ASTM D91	0

Las propiedades típicas son valores promedios solamente y no constituyen una especificación. Variaciones mínimas que no afectan el desempeño del producto se esperan durante la manufactura normal, y en diferentes lugares de mezcla. Las formulaciones del producto están sujetas a cambio sin notificación.

© Phillips 66 Company. Phillips 66® y sus respectivos logos y productos son marcas registradas de la compañía Phillips 66 en los Estados Unidos y otros países.



## X/C® 5606H Aviation Hydraulic Fluid

Propiedades Típicas	
<b>Grado SAE</b>	<b>15</b>
Gravedad, °API	31.0
Gravedad Específica @ 60°F	0.871
Densidad, lbs/gal @ 60°F	7.25
Color, Visual	Red
Punto de Inflamación (COC), °C (°F)	90 (194)
Punto de Fluidez, °C (°F)	-64 (-83)
Viscosidad, Cinemática	
cSt @ -54°C	2,450
cSt @ -40°C	495
cSt @ 40°C	13.5
cSt @ 100°C	5.1
Índice de Viscosidad	382
Numero Ácido, ASTM D664, mg KOH/g	0.05
Corrosión al Cobre, ASTM D130, 71°C (160°F), 72 horas	1b
Resistencia Dieléctrica, ASTM D877, kv(2)	49.6
Pérdida por Evaporación, ASTM D972, 71°C (160°F), 6 horas, % peso	13.6
Resistencia a la Formación de Espuma, ASTM D892, 75°F	25-0
Desgaste 4-bolas, ASTM D4172, Diámetro de Cicatriz, mm	0.65
Filtración Gravimétrica, FTM 313, mg/100 ml, 0.45 micrones @ 25°C,	
Tiempo de Filtración, minutos	6
Contaminación con Partículas, ASTM D4177, Contador automático,	
Tamaño de Partículas, micrones	
5-15	1,200
16-25	175
26-50	60
51-100	5
100+	0
Contenido de agua, ASTM D6304, ppm	60

## Información de salud y seguridad

Para recomendaciones sobre el manejo y uso apropiado de este producto, por favor referirse a las hojas de seguridad en <http://www.phillips66.com/EN/products/Pages/MSDS.aspx>.

07-13-16

Las propiedades típicas son valores promedios solamente y no constituyen una especificación. Variaciones mínimas que no afectan el desempeño del producto se esperan durante la manufactura normal, y en diferentes lugares de mezcla. Las formulaciones del producto están sujetas a cambio sin notificación.

© Phillips 66 Company. Phillips 66® y sus respectivos logos y productos son marcas registradas de la compañía Phillips 66 en los Estados Unidos y otros países.