



LUBRICANTS

Food Machinery Oil

Phillips 66® Food Machinery Oil es un lubricante Premium de grado comestible sin cenizas desarrollado especialmente para uso en sistemas hidráulicos, compresores de aire rotativos, engranajes cerrados con cargas livianas a moderadas, y otra maquinaria en plantas procesadoras de comida y bebidas. Todos los grados de viscosidad están registrados por NSF Internacional como lubricantes H1 para uso donde pudiese ocurrir contacto incidental con comida, y como un lubricante H2 para uso en aplicaciones donde no hay ninguna posibilidad para contacto incidental con la comida. Todos los grados de viscosidad registrados cumplen con los requerimientos de Canadian Food Inspection Agency para uso en plantas de comida registradas federalmente, y también están certificadas como Halal, Kosher y Pareve.

Food Machinery Oil es fabricado con bases hidroprocesadas de las más altas purezas y fortificado con aditivos anti desgaste sin cenizas y libre de zinc, e inhibidores de herrumbre y oxidación. Provee excelente protección contra el desgaste, resistencia a la corrosión y control de depósitos para asegurar una larga vida útil a las bombas y motores hidráulicos, y otros equipos. Tiene buenas propiedades de separación de agua para minimizar la formación de emulsiones, y es resistente a la formación excesiva de espuma.

Food Machinery Oil cumple con los requisitos de rendimiento de todos los fabricantes principales de bombas hidráulicas, y se recomienda para uso en todo tipo de bombas hidráulicas de alta presión y altas velocidades.

Usos

- Equipos de procesamiento de comida en panaderías, enlatadoras, plantas empacadoras de carne y plantas embotelladoras
- Sistemas hidráulicos, sistemas de circulación de aceites y compresores de aire rotativos (típicamente, ISO VG 68 y más livianos)
- Engranajes industriales cerrados con cargas livianas o medianas que no requieren un aceite para engranajes compuesto o de extrema presión (EP) (típicamente, ISO VG 100 y más pesados)
- Herramientas de aire y otros equipos neumáticos lubricados a través de lubricadores de línea de aire
- Transmisiones por cadena
- Bomba de agua de pozos profundos
- Equipos en plataformas petroleras marítimas

**Aceite Premium
de Grado
Comestible para
Maquinaria;
Registrado NSF
H1 & H2**

KEEPING THE
WORLD
RUNNING
SMOOTHLY. 



LUBRICANTS

Food Machinery Oil cumple con los requerimientos de las siguientes especificaciones de gobierno e industria:

- Canadian Food Inspection Agency (CFIA) – Requerimientos de la Agencia Canadiense de Inspección de Comida para uso en plantas de comida registradas federalmente (contacto incidental con comida) (registradas)
- FDA 21 CFR 178.3570 para contacto incidental con comida
- NSF Internacional H1 y previamente los lineamientos de 1998 USDA H1 para contacto incidental con comida (Registros Nos. 137567, 137568, 137569, 140092 y 140093)
- NSF Internacional H2 y previamente los lineamientos de 1998 USDA H2 para uso donde no existe la posibilidad de contacto incidental con comida

Características/Beneficios

- Excelente protección contra el desgaste para componentes críticos del sistema
- Buena resistencia a la oxidación para minimizar la formación de lodos y acumulación de residuos
- Protege contra la herrumbre y la corrosión
- Buenas propiedades de separación de agua para minimizar la formación de emulsiones
- Buena resistencia contra la espuma
- Certificados Halal, Kosher y Pareve

Las propiedades típicas son valores promedios solamente y no constituyen una especificación. Variaciones mínimas que no afectan el desempeño del producto se esperan durante la manufactura normal, y en diferentes lugares de mezcla. Las formulaciones del producto están sujetas a cambio sin notificación.

© Phillips 66 Company. Phillips 66® y sus respectivos logos y productos son marcas registradas de la compañía Phillips 66 en los Estados Unidos y otros países.



Food Machinery Oil

Propiedades Típicas					
Grado ISO	32	46	68	100	220
Gravedad Específica @ 60°F	0.865	0.868	0.871	0.877	0.876
Densidad, lbs/gal @ 60°F	7.20	7.23	7.25	7.30	7.29
Color, ASTM 1500	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
Color, Saybolt	+30	+30	+30	+30	+30
Punto de Inflamación (COC), °C (°F)	204 (400)	216 (420)	221 (430)	221 (430)	263 (505)
Punto de Fluidez, °C (°F)	-9 (15)	-9 (15)	-9 (15)	-9 (15)	-9 (15)
Viscosidad,					
cSt @ 40°C	32.0	46.0	68.0	100	220
cSt @ 100°C	5.5	7.0	9.1	11.9	22.0
SUS @ 100°F	165	237	351	520	1,151
SUS @ 210°F	45	50	57	67	110
Índice de Viscosidad	108	109	109	109	121
Número de Acidez, ASTM D664, mg KOH/g	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05
Corrosión de Cobre, ASTM D130	1a	1a	1a	1a	1a
Demulsibilidad, ASTM D1401, minutos para pasar	30	30	30	30	30
Prueba de Espuma, ASTM D892, Seq. I, mL	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0
Desgaste de Cuatro Bolas, ASTM D4172, Diámetro de cicatriz, mm	0.55	0.53	0.50	0.50	0.50
FZG Prueba de Rayado, ASTM D5182, Etapa falla de carga	12	12	12	12	12
Estabilidad de Oxidación,					
TOST, ASTM D943-04a, horas	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000
RPVOT, ASTM D2272, minutos	480	480	480	480	450
Prueba de Herrumbre, ASTM D665 A&B	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa

Información de salud y seguridad

Para recomendaciones sobre el manejo y uso apropiado de este producto, por favor referirse a las fichas de seguridad en <http://www.phillips66.com/EN/products/Pages/MSDS.aspx>

07-11-16

Las propiedades típicas son valores promedios solamente y no constituyen una especificación. Variaciones mínimas que no afectan el desempeño del producto se esperan durante la manufactura normal, y en diferentes lugares de mezcla. Las formulaciones del producto están sujetas a cambio sin notificación.

© Phillips 66 Company. Phillips 66® y sus respectivos logos y productos son marcas registradas de la compañía Phillips 66 en los Estados Unidos y otros países.